



SINCE 1971

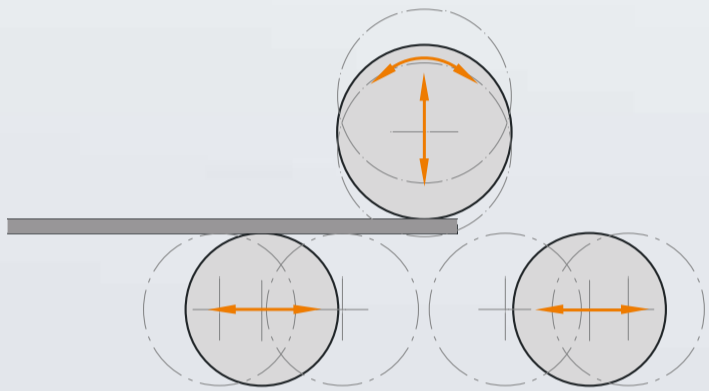
 made in Italy
www.sergi.it



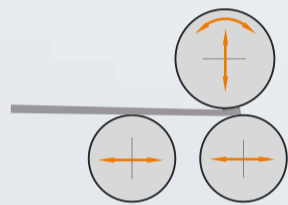
EvoRoll
EvoRoll



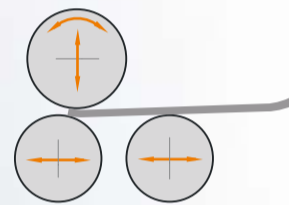
Geometria variabile Variable geometry



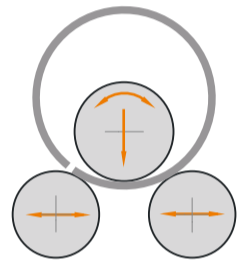
Sequenza di calandratura Rolling steps



Invito lato destro
Right pre-bending



Invito lato sinistro
Left pre-bending



Calandratura
Rolling

EvoRoll

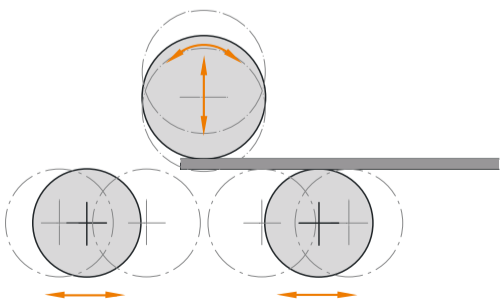
3 rulli a geometria variabile
3 rolls at variable geometry

La nuova e rivoluzionaria **EVOROLL** è una calandra a 3 rulli a geometria variabile, capace di lavorare lamiere in acciaio da 10 mm a 200 mm di spessore.

Precisione, velocità e grandi prestazioni di curvatura (invito e calandratura) rendono la **EVOROLL** unica nel suo genere, soprattutto nella lavorazione di lamiere di medio e grosso spessore. Possibilità di lavorare lamiere a caldo.

The new and revolutionary **EVOROLL** is a plate roll bending machine with 3 rolls, incorporates a unique variable geometric concept, and is able to roll steel from 10 mm up to 200 mm thickness.

This greatly decreases bending forces when pre-bending resulting in a smaller flat at the ends. Precision, high speed and high bending performance (both - pre-bending and rolling) make the **EVOROLL** a unique machine, especially when working thick material. There is also the added possibility of working with hot material.



I 2 rulli laterali ed il rullo superiore possono muoversi indipendentemente creando ogni geometria necessaria alla lavorazione, diminuendo notevolmente il tratto rettilineo di pre calandratura.

The 2 laterally moving side rolls and the vertically moving top roll can move independently of each other and can be positioned as precisely as required to achieve optimum results with cylindrical parts made from heavy plate.



La struttura elettro-saldata della macchina è realizzata in acciaio Fe42b normalizzato, questo trattamento termico permette di distendere tutte le tensioni della struttura generate dalla saldatura ottenendo una rigidità omogenea e garantendo stabilità e precisione nella lavorazione. Ad ogni struttura viene eseguito un trattamento di sabbiatura ed un controllo qualitativo con la relativa certificazione.

Questa struttura è costruita in un pezzo monolitico per garantire la massima stabilità e rigidità durante le lavorazioni che necessitano alte forze di lavoro.

Tramite alesatrici a CNC vengono eseguite tutte le lavorazioni meccaniche sulla struttura per realizzare i piani di lavoro, alesature, forature e filettature assicurando la perfetta perpendicolarità e parallelismo.

The electro-welded machine's frame is made of steel Fe42b. The entire structure is then normalized to remove all the stress induced by heat input during welding resulting in a rigid, uniform and stable weld assembly assuring top accuracy during subsequent machining. For each frame we treated with heavy duty blasting our quality control receives a certification.

The structure is built in one monolithic piece to ensure maximum stability and rigidity during rolling operations that require high force.

Large working envelope CNC boring machines are utilized for the entire machining process of the frame - boring, drilling and threading - assuring perfect position, perpendicularity and parallelism of all features.

Particolari attrezzature rendono la EVOROLL la macchina ideale per la realizzazione di tronchi di cono per la costruzioni di torri eoliche.

The EVOROLL combined with special peripheral equipment, suited to support heavy plate being formed into large cone shaped segments, is the ideal system for the wind tower industry.

EvoRoll

Supporti laterali con dispositivi speciali per lavorazioni coniche (consigliato per lavorazioni torri eoliche).

Lateral support with special positioning rollers for conical bending (suitable for wind towers).

Supporto verticale.
Vertical work piece support

Sistema di sgancio rapido per intercambiabilità del rullo superiore.
Interchangeable quick-release system for the top roll.

Tubi rigidi per il circuito idraulico di alta pressione.
Solid piping for the high pressure hydraulic circuit.

Centralina idraulica con scambiatore di calore.
Hydraulic unit with heat exchanger.

Guide a lardone sullo sgancio frontale della macchina per compensare la forza di spinta generata dalla rotazione del cono di grossi spessori.
Heavy duty guides mounted on the front of the machine to counter the lateral force generated by the rotation of the cone when processing thick material.

Console di comando e NC per la gestione dei movimenti della macchina.
Operating console and NC control make an easy operator interface for all functions.





ExoRoll
EXOROLL



RollPower

idraulica - 4 rulli
hydraulic - 4 rolls



RollSection

3 rulli trascinatori
3 drive rolls



idraulica - 3 rulli
hydraulic - 3 rolls



idraulica - 2 rulli
hydraulic - 2 rolls



RollBend

meccanica - 4 rulli
mechanical - 4 rolls



meccanica - 3 rulli
mechanical - 3 rolls



SINCE 1971

made in Italy

EvoRoll

3 rulli a geometria variabile
3 rolls at variable geometry

